

72-100 Goleniów
M. Konopnickiej 76

tel. 91 307 91 64

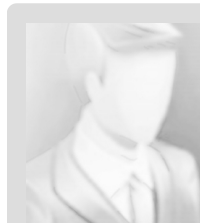
e-mail: biuro@szczecin-nieruchomosci.eu

WARSZEWO - APARTAMENT 3 POKOJOWY Z DWOMA BALKONAMI

nr oferty: MS-987610-277520



Typ nieruchomości: **MIESZKANIE**
Rodzaj transakcji: **SPRZEDAŻ**
Miejscowość: **SZCZECIN**
Dzielnica: **WARSZEWO**
Pow. całkowita: **82 M2**
Liczba pokoi: **3**
Piętro: **1**
Balkon: **TAK**



Kontakt z doradcą

Cena: **1 550 000 PLN**

Opis nieruchomości zawarty w niniejszej ofercie został sporządzony na podstawie informacji przekazanych nam przez stronę sprzedającą. Zwracamy uwagę, że mogą one zawierać błędy lub nieścisłości. W przypadku zainteresowania ofertą zalecamy osobistą weryfikację tych informacji. Oferta ta nie stanowi oferty w rozumieniu przepisu art. 66 i nast. Kodeksu cywilnego.

www.szczecin-nieruchomosci.eu

